

Референс-лист генераторов в контейнере



О компании

19 лет

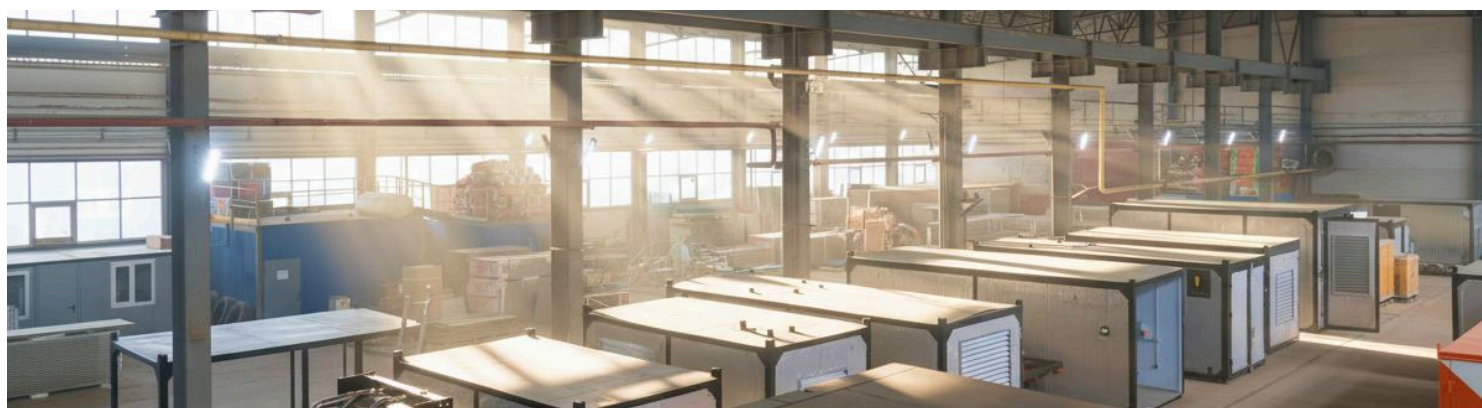
на рынке промышленного
оборудования

Более **200 сотрудников** в штате.
Средний опыт инженерного
состава в отрасли — от **15 лет**

20 000+

успешно реализованных
проектов

В каждом из **89 субъектов РФ**,
а также в ближнем зарубежье



Инженерные решения полного цикла

От предпроекта и пусконаладки
до **постгарантийного обслуживания**
по всей территории России

Собственные мощности

Один из крупнейших производственных
комплексов отрасли (**7000+ м²**)
и **собственный бренд** оборудования
— ЭнергоГранум

Инженеры

Более 20 профессиональных инженеров в штате



Соколов Дмитрий

Ведущий
руководитель
проектов



Кузьменко Сергей

Руководитель
проектов



Маркелов Евгений

Руководитель
проектов



Саларова Софья

Ведущий эксперт
проектов

Проект
№1

3

📍 Курская область

Завод по переработке зерновых культур

Мощность:

1 МВт

Контейнер:

ПБК-8У

Срок изготовления:

3 месяца

Задача:

«Нам необходим резервный источник питания, на случай отключения электроэнергии, для строительства завода по переработке зерновых культур на территории Касторенского района Курской области»

— Отдел закупок ООО «Элеваторспецстрой»

Ключевые требования заказчика:

- Бесперебойность и резервирование
- Необходима высокая мощность и наличие АВР
- Комплектация должна включать дополнительный топливный бак
- Контейнер должен быть окрашен в цвета в соответствии с ТЗ

Инженерное решение

Оборудование:

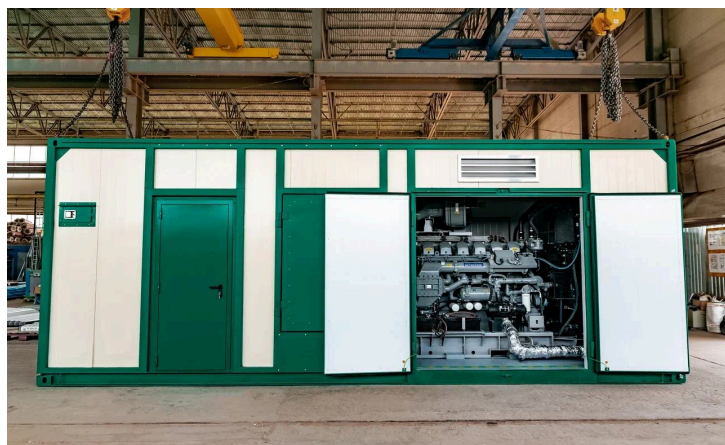


Дизельный генератор ЭнергоГранум АД-1000-Т400-РЕ мощностью 1 000 кВт с АВР. Комплектация генератора включает мощный двигатель Perkins с V-образным расположением цилиндров



Система впуска воздуха с турбонаддувом позволяет достичь максимальной эффективности и мощности двигателя

Контейнер и внутреннее оснащение:



Конструкция:

- стальной сварной каркас
- ограждающие конструкции выполнены из трехслойных стеновых сэндвич-панелей с минераловатным утеплителем
- комбинированное цветовое решение с применением атмосферостойких современных лакокрасочных материалов



Распашная торцевая дверь перед радиатором с промышленной фурнитурой и уплотнителями для удобства обслуживания ДГУ





Автоматическая система вентиляции, обеспечивающая требуемый воздухообмен в контейнере и удаление теплоизбытков в атмосферу



Система охранно-пожарной сигнализации выполнена на основе комплектующих "Болид". Включены 4 модуля порошкового пожаротушения Буран-2,5 с возможностью дистанционного пуска



Система управления генераторной установкой реализована на современном контроллере DSE 7320, позволяющем работать в ручном и автоматическом режимах



Дополнительный топливный бак объёмом 990 литров с системой подкачки топлива

Результат:

- ✓ **Поставка оборудования в состоянии 100% заводской готовности** (заправлено и протестировано под нагрузкой)
- ✓ **Завод обеспечен мощным резервным источником питания**
- ✓ **Полное соответствие ТЗ заказчика**

Магаданская область

Золотодобывающая компания «Полюс Золото»

Мощность:
1,6 МВт

Контейнеры:
УБК-12, УБК-9

Срок изготовления:
4 месяца

Задача:

«Нужен резервный источник питания для добывающих подразделений в Забайкальских районах Республики Бурятия»

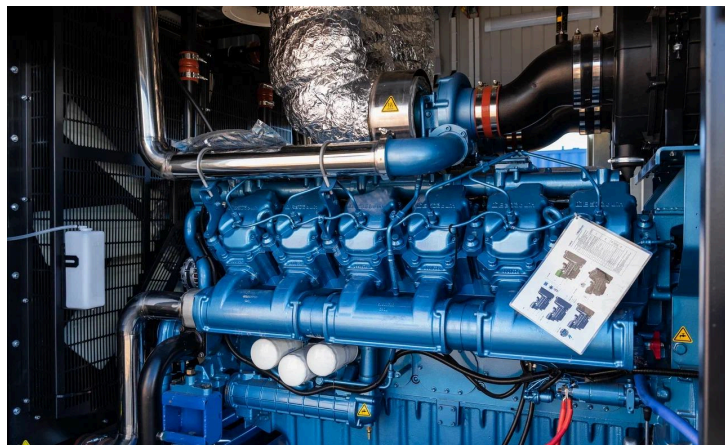
— Отдел закупок ООО «Дженерал Пауэр»

Ключевые требования заказчика:

- Высокие требования к качеству работ и надёжности оборудования при эксплуатации **в условиях низких температур в труднодоступных районах**
- Необходим длительный срок службы внешнего лакокрасочного покрытия без подкраски
- Использование тепла, выделяемого установкой, на подогрев внутриконтейнерного помещения генераторной станции

Инженерное решение

Оборудование:



2 дизельных генератора мощностью 1 000 кВт и 650 кВт с двигателями Vaudoin

Контейнер и внутреннее оснащение:



Конструкция:

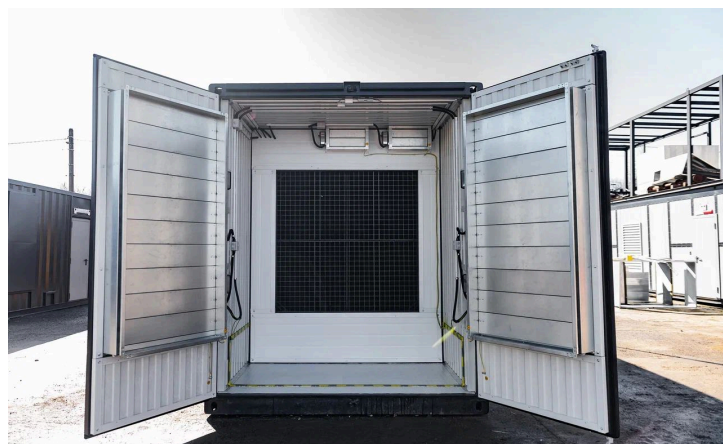
- цельнометаллический сварной каркас
- минераловатный утеплитель и внутренняя обшивка профлистом
- корпоративная окраска



Стойкая схема лакокрасочного покрытия для эксплуатации в условиях влажности и низких температур

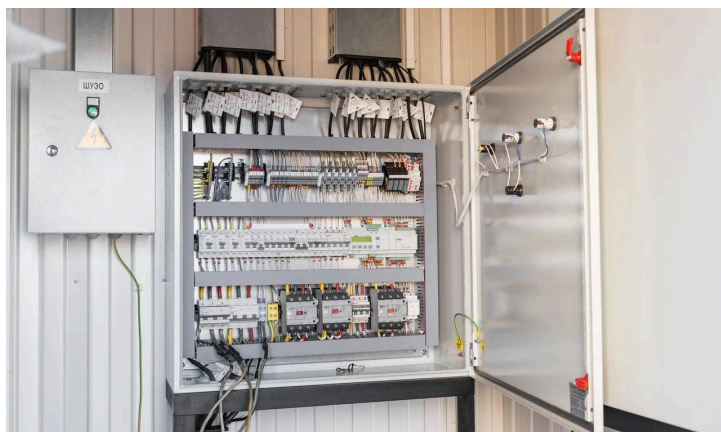


Распашные торцевые двери для удобства обслуживания ДГУ





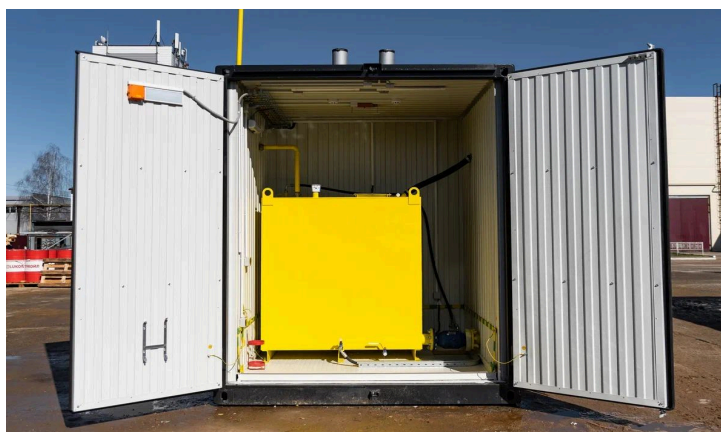
Система автоматического управления вентиляцией «Remacs», разработанная специалистами Энергопроф, позволяет использовать выделяемое в процессе работы ДГУ тепло для отопления машинного зала в условиях низких температур



Система электроснабжения включает в себя электросиловое оборудование, систему основного/аварийного освещения, систему защитного заземления, розеточную группу для возможности подключения дополнительных потребителей



Система управления генераторной установкой реализована на современном промышленном контроллере, позволяющем работать станции в ручном и автоматическом режимах



Дополнительные топливные баки объёмом 2 000 литров (для УБК-9) и 5 000 литров (для УБК-12) с системой подкачки топлива

Результат:

- ✓ Поставка оборудования в состоянии 100% заводской готовности (заправлено и протестировано под нагрузкой)
- ✓ Обеспечено полное выполнение высоких требований заказчика к надёжности и условиям эксплуатации оборудования

Проект
№3

📍 Московская область

ЖК СберСити

Мощность:

1 МВт

Контейнер:

УБК-11 (2 шт.)

Срок изготовления:

7 месяцев

Задача:

«Нам требуется основной источник питания для части нежилых корпусов инновационного комплекса «СберСити», расположенного в Московской области. Оборудование должно быть установлено на крыше 6-ти этажного здания»

— Отдел закупок ООО «КАМСС-сервис»

Ключевые требования заказчика:

- Минимально возможные габариты блок-модулей
- Максимально низкий уровень шума от блочных газопоршневых станций при работе
- Особые такелажные и монтажные работы по подъёму и установке блок-контейнерных станций на крышу 6-ти этажного вспомогательного здания в ЖК СберСити

Инженерное решение

Оборудование:



2 давальческие газопоршневые станции с двигателем YUCHAI, мощностью 500 кВт каждая (установлены в двух контейнерах)

Контейнер и внутреннее оснащение:



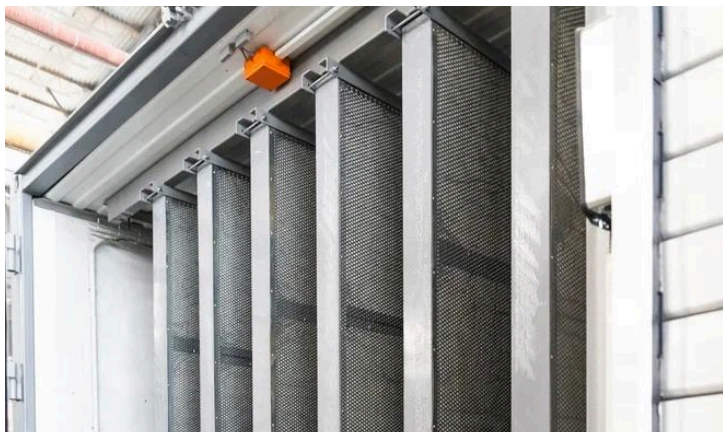
Конструкция:

- цельнометаллический сварной каркас с минераловатным утеплителем
- внутренняя обшивка перфорированным листом, обеспечивающим **снижение шума от работающей станции**
- внутренняя отделка из негорючего теплоизоляционного материала



Торцевые распашные ворота со стороны расположения ГПУ для удобства обслуживания





Камеры шумоглушения, установленные на притоке и вытяжке системы вентиляции, позволяют существенно снизить уровень шума от работающей станции



Система управления генераторной установкой реализована на современном промышленном контроллере, позволяющем работать станции в ручном и автоматическом режимах



Система газоанализа (на угарный газ и метан), обеспечивающая срабатывание вентиляции или отключение станции при аварийных ситуациях и образования недопустимых концентраций газов внутри контейнера



В границах блок-контейнера выполнена **внутренняя система газоснабжения**, включающая подводящий внутренний газопровод, запорно-регулирующую арматуру и контрольно-измерительные приборы, свечи продувки газовых линий

Результат:

- ✓ **Поставка оборудования в состоянии 100% заводской готовности (заправлено и протестировано под нагрузкой)**
- ✓ **Обеспечен максимально низкий уровень шума и минимально возможные габариты**
- ✓ **ГПУ установлены на крыше 6-ти этажного здания, проведены такелажные и монтажные работы**



📍 Чукотский автономный округ

Баимский горно-обогатительный комбинат

Мощность:

1,6 МВт

Контейнер:

ПБК-6У (4 шт.)

Срок изготовления:

1,5 месяца

Задача:

«Необходим резервный источник электроснабжения на объекте строительства Баимского горно-обогатительного комбината — портовой площадки ПП Билибино в Чукотском автономном округе.»

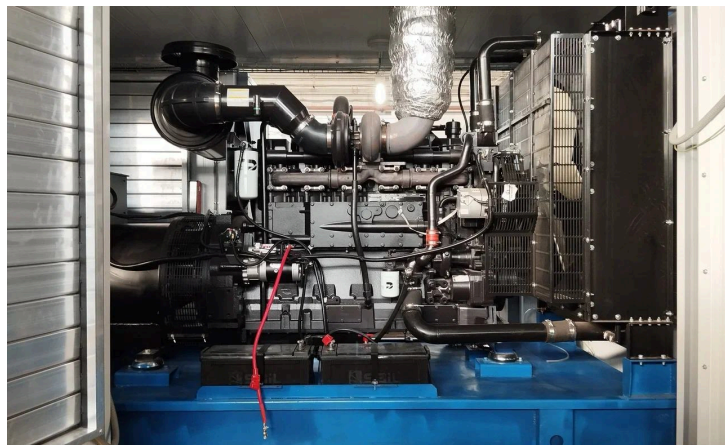
— Отдел закупок ООО «ИНКОМНЕФТЕРЕМОНТ»

Ключевые требования заказчика:

- Климатическое исполнение УХЛ для эксплуатации на энергетических объектах в условиях Крайнего Севера
- Комплектация должна включать дополнительный топливный бак

Инженерное решение

Оборудование:



4 дизельных генератора мощностью 400 кВт каждый с двигателем Cummins и альтернатором Linz

Контейнер и внутреннее оснащение:



Конструкция:

- стальной сварной каркас
- ограждающие конструкции выполнены из трехслойных стеновых сэндвич-панелей с минераловатным утеплителем
- **двухскатная покатая крыша**
- стандартное цветовое решение RAL 7024 с применением атмосферостойких современных лакокрасочных материалов

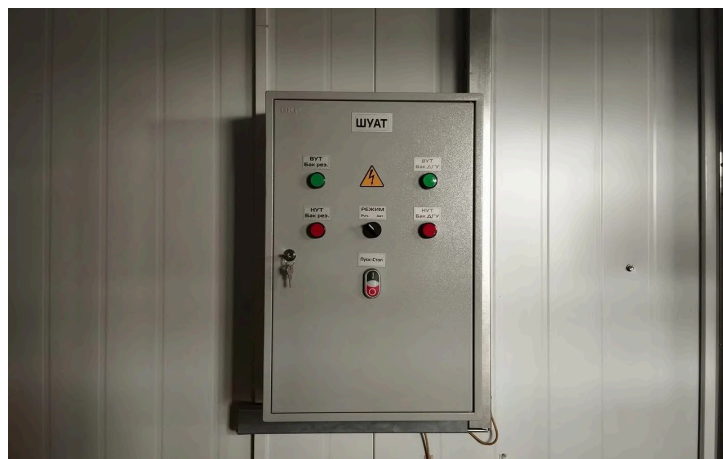


Торцевая съёмная дверь перед радиатором с уплотнителями для удобства обслуживания ДГУ





Автоматическая система вентиляции, обеспечивающая требуемый воздухообмен в контейнере и удаление теплоизбытков в атмосферу



Система электроснабжения выполнена в соответствии с требованиями ПУЭ, стандартами и нормами РФ



Система управления генераторной установкой реализована на современном промышленном контроллере, позволяющем работать в ручном и автоматическом режимах



Дополнительный топливный бак объемом 990 литров с системой автоматической подкачки топлива

Результат:

- ✓ **Поставка оборудования в состоянии 100% заводской готовности** (заправлено и протестировано под нагрузкой)
- ✓ **Завод обеспечен мощным резервным источником питания**
- ✓ **Полное соответствие ТЗ заказчика**

Проект
№5

📍 Архангельская область

Нефтебаза

Мощность:
600 кВт

Контейнер:
УБК-6

Срок изготовления:
2,5 месяца

Задача:

«Нужен резервный источник питания на нефтебазу в Северодвинске.
Необходимая мощность 600 кВт»

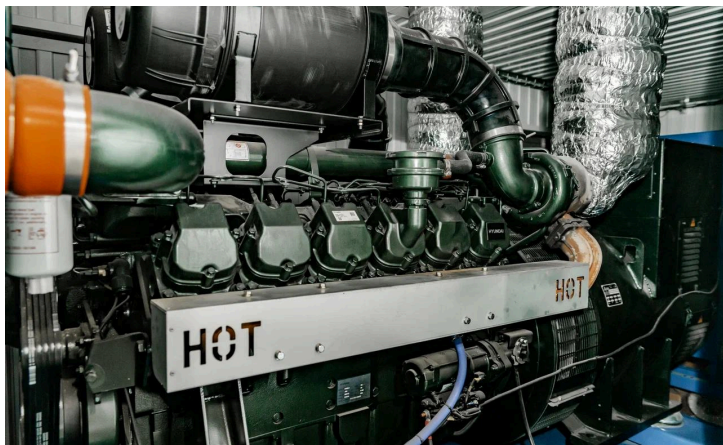
— Отдел закупок ООО «СЛК»

Ключевые требования заказчика:

- Бесперебойность и резервирование
- Мощность 600 кВт
- Внешняя окраска для работы в морском климате, в условиях солевого тумана

Инженерное решение

Оборудование:



Дизельный генератор мощностью 600 кВт с АВР. Комплектация генератора включает мощный двигатель Doosan. Объём топливного бака — 1 050 литров

Контейнер и внутреннее оснащение:



Конструкция:

- цельнометаллический сварной корпус с полным проваром швов
- минераловатный утеплитель и внутренняя обшивка профлистом
- комбинированное цветковое решение с применением атмосферостойких современных лакокрасочных материалов

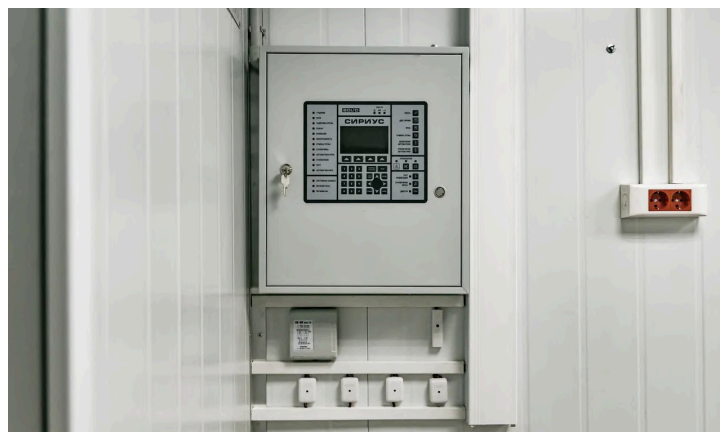


Торцевая съёмная дверь для удобства обслуживания ДГУ





Автоматическая система вентиляции, обеспечивающая требуемый воздухообмен в контейнере и удаление теплоизбытков в атмосферу



Система охранно-пожарной сигнализации выполнена на основе комплектующих "Болид". Автоматическая установка пожаротушения порошкового типа, с применением модулей порошкового пожаротушения Буран-2,5



Система управления генераторной установкой реализована на современном контроллере, позволяющем работать в ручном и автоматическом режимах



Система электроснабжения включает в себя электросиловое оборудование, систему основного/аварийного освещения, систему защитного заземления, розеточную группу для возможности подключения дополнительных потребителей

Результат:

- ✓ **Поставка оборудования в состоянии 100% заводской готовности** (заправлено и протестировано под нагрузкой)
- ✓ **Обеспечена необходимая мощность резервного источника питания**
- ✓ **Внешняя окраска контейнера** выполнена с учётом морского климата

Проект
№6

Иркутская область

Газовое месторождение

Мощность:
200 кВт

Контейнер:
УБК-8

Срок изготовления:
3 месяца

Задача:

«Нам необходим основной источник питания для газовых месторождений в Иркутской области»

— Отдел закупок ООО «АМП Комплект»

Ключевые требования заказчика:

- Высокие требования к качеству исполнения контейнеров, их оборудования и инженерных систем
- Основной источник питания мощностью 200 кВт
- Комплектация должна включать систему автоматической дозированной подкачки масла с дополнительным баком 50 литров

Инженерное решение

Оборудование:



Две генераторные установки мощностью 100 кВт каждая с двигателем ЯМЗ и объёмом топливного бака 200 литров



Обе ДГУ установлены в одном контейнере и работают поочередно для увеличения надёжности электропитания

Контейнер и внутреннее оснащение:



Конструкция:

- цельнометаллический сварной корпус с полным проваром швов
- минераловатный утеплитель и внутренняя обшивка профлистом
- комбинированное цветное решение с применением атмосферостойких современных лакокрасочных материалов

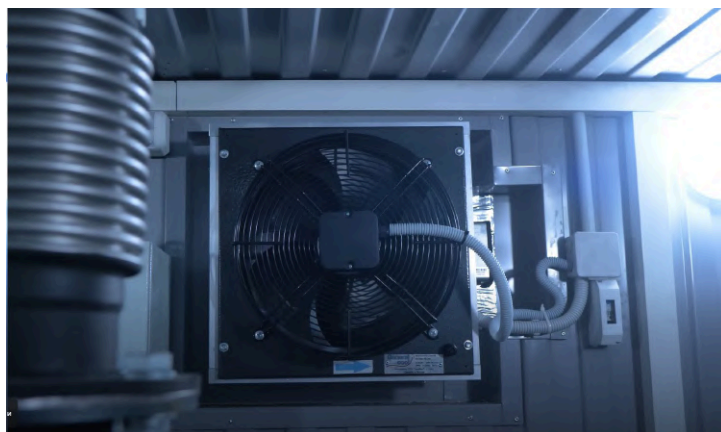


Корпус установлен на специальные сани для возможной установки блок-модуля на необорудованных площадках и возможного перемещения волочением





Система вентиляции с функцией рекуперации отводимого тепла.
Антивандалные решетки и складные маркизы для защиты от осадков и проникновения



Система дополнительной принудительной вентиляции



Система охранно-пожарной сигнализации выполнена на основе комплектующих "Болид". В комплектацию станции входит автоматическая установка аэрозольного пожаротушения, включающая генераторы огнетушащего аэрозоля



Каждая генераторная установка оснащена системой автоматической дозированной подкачки масла с дополнительным баком 50 литров

Результат:

- ✓ **Поставка оборудования в состоянии 100% заводской готовности** (заправлено и протестировано под нагрузкой)
- ✓ **Газовое месторождение обеспечено основным источником питания мощностью 200 кВт**
- ✓ **Полное соответствие ТЗ заказчика**

Проект
№7

📍 Донецкая область

Строительная площадка

Мощность:

700 кВт

Контейнер:

ПБК-9

Срок изготовления:

4 месяца

Задача:

«Для обеспечения надёжного электроснабжения объекта в Донецкой области нам необходим дизельный генератор в контейнере»

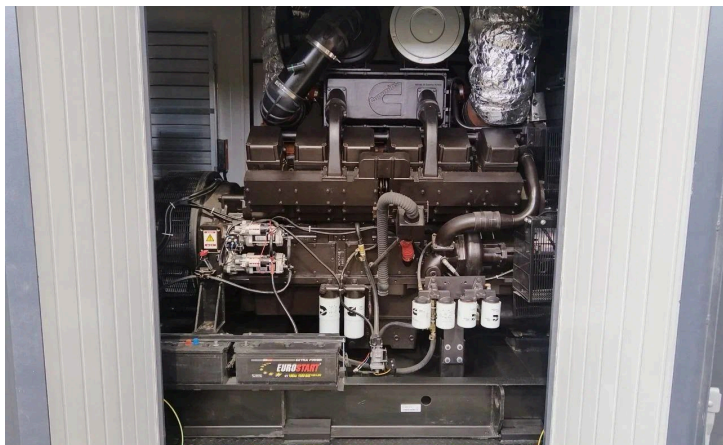
— Отдел закупок ЗАО «Проконсим»

Ключевые требования заказчика:

- Необходимая мощность — 700 кВт
- Комплектация должна включать **дополнительный топливный бак объёмом 5 000 литров из нержавеющей стали**

Инженерное решение

Оборудование:



Дизельный генератор мощностью 700 кВт с двигателем Cummins

Контейнер и внутреннее оснащение:



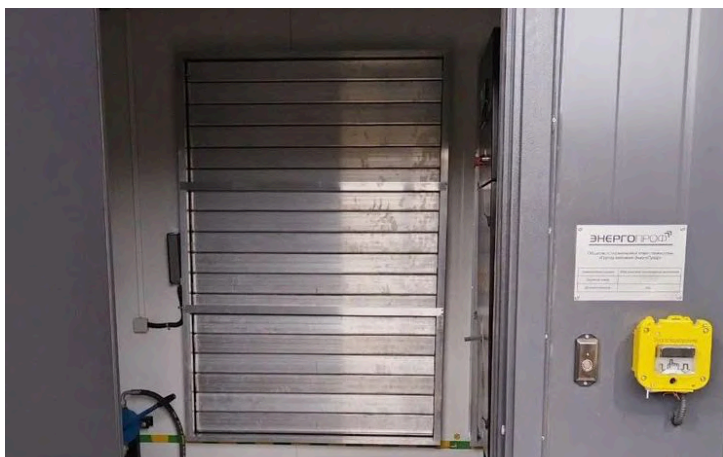
Конструкция:

- стальной сварной каркас
- ограждающие конструкции выполнены из трехслойных стеновых сэндвич-панелей с минераловатным утеплителем.
- стандартное цветовое решение RAL 7024 с применением атмосферостойких современных лакокрасочных материалов



Распашная торцевая дверь для удобства обслуживания ДГУ





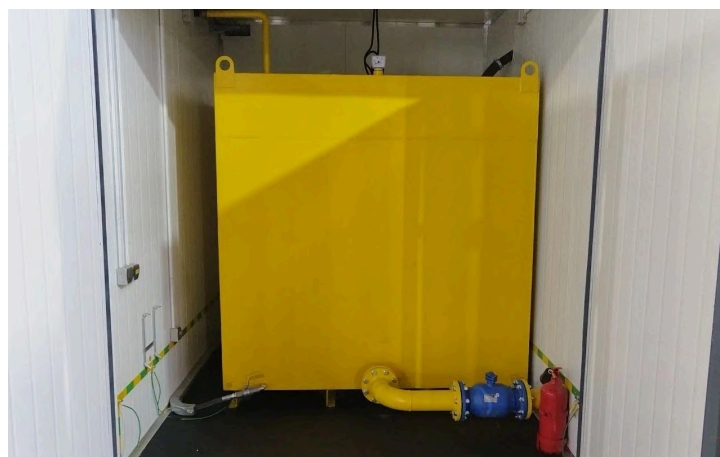
Автоматическая система вентиляции, обеспечивающая требуемый воздухообмен в контейнере и удаление теплоизбытков в атмосферу



Система охранно-пожарной сигнализации выполнена на основе комплектующих "Болид". Включены 4 модуля порошкового пожаротушения Буран-2,5 с возможностью дистанционного пуска



Система электроснабжения выполнена в соответствии с требованиями ПУЭ, стандартами и нормами РФ



Дополнительный топливный бак из нержавеющей стали объемом 5 000 литров с системой автоматической подкачки топлива

Результат:

- ✓ **Поставка оборудования в состоянии 100% заводской готовности** (заправлено и протестировано под нагрузкой)
- ✓ **Обеспечено надёжное электроснабжение строительной площадки** в Донецкой области
- ✓ **Полное соответствие ТЗ заказчика**

Контакты

Офис:

г. Москва, ул. Мироновская, д. 25

Пн-пт. с 8:00 до 19:00

Телефон: 8 (800) 333-47-26

Завод:

Орловская область, г. Мценск

ул. Кисловского, д.33

Пн-пт. с 8:00 до 19:00



www.energoprof-group.ru

www.sklad-generator.ru

www.compressortyt.ru



info@energoprof-group.ru

ЭНЕРГОПРОФ⁷⁷
группа компаний

**Ведущий производитель и поставщик энергетического
и компрессорного оборудования.**

С собственным заводом модульных промышленных станций.

